

# BIONA

## HYDRAULOLJA FR HFDU 46

### HELSYNTETISK HYDRAULOLJA (HEES) SVÅRBRÄNNBAR/HFDU SPECIFIKATION

BIONA HYDRAULOLJA FR HFDU är en högpresterande, svårbrännbar, lätt biologiskt nedbrytbar hydraulolja baserad på syntetiska estrar. Speciella tillsatser ger utmärkta egenskaper vid extrema tryck, termisk oxidationsbeständighet, slitageskydd och skumbildning. På grund av det höga viskositetsindexet kan BIONA HYDRAULOLJA FR HFDU användas inom ett väldigt brett drifttemperaturområde. BIONA HYDRAULOLJA FR HFDU tillåter mycket långa oljebytesintervall vilket resulterar i kostnadseffektivitet och minskade CO<sub>2</sub>-utsläpp. Tillverkad i viskositet ISO VG 46/68.

#### Användningsområden

BIONA HYDRAULOLJA FR HFDU är speciellt utformad för användning i alla hydrauliska system, både hydrostatiska och hydrodynamiska. BIONA HYDRAULOLJA FR HFDU rekommenderas för hydrauliska system och maskiner i miljö känsliga områden med hög brandrisk – i direkt anslutning till lågor eller värmekällor. BIONA HYDRAULOLJA FR HFDU används särskilt inom gruvdrift, kraftproduktion, järnvägs- och kraftledningsunderhåll, konstruktion, schaktning och inom andra industrier.

**OBS!** Rengöringsfunktionen för BIONA HYDRAULOLJA Oil FR HFDU kan lossa eventuella avlagringar som tidigare bildats i hydraulsystemet.

#### Industriprestanda/Godkännanden/Specifikationer

- » HFDU: ISO 6743/4
- » HEES: ISO 15380
- » EU Ecolabel licensn. CZ/027/001
- » Environmentally acceptable Lubricants (EALs)  
US EPA Vessel General Permit 2013 (VGP)

#### FÖRDELAR

- » Mycket svårbrännbar - minskar risk för antändning i händelse av läckage.
- » Mycket långt oljebytesintervall
- » Utmärkta smörjegenskaper
- » Perfekt skydd mot slitage
- » Utmärkt termooxidationsstabilitet
- » Extra högt viskositetsindex vilket ger brett drifttemperaturområde
- » Snabbt biologisk nedbrytbar  
OECD 301 D
- » EU Ecolabel certifikat (CZ/027/001)
- » Bra skydd mot rost och korrosion
- » Giffri för människa, miljö och vatten.
- » Kontakta oss för information och instruktioner för utbyten

#### TYPISKA EGENSKAPER

Parameter	Testmetod	FR HFDU 46
Densitet vid 15 °C, kg/m <sup>3</sup>	ISO 12185	921 kg/m <sup>3</sup>
Kinematisk viskositet vid 40 °C (ISO VG)	ISO 3104	46 mm <sup>2</sup> /s
Kinematisk viskositet vid 100 °C (ISO VG)	ASTM D445	9,5 mm <sup>2</sup> /s
Lägsta flytttemperatur	ISO 3016	< -40 °C
Flampunkt, COC	ISO 2592	> 305 °C
Brandpunkt °C	ASTM D92	> 340
Viskositetsindex	ASTM D2270	> 170
Biologisk nedbrytbarhet (inom 28 dagar)	OECD 301D	> 60 %



All information tillhandahålls efter bästa förmåga och representerar allmänna, icke-bindande riktvärden. Tekniska data är medelvärden och är föremål för de vanliga produktionsfluktuationerna. Vid tveksamhet, vänligen kontakta vår tekniska service. För information om säkerhet, miljö och hantering av produkten, se vårt EU-säkerhetsdatablad. Våra produkter är föremål för ständig utveckling. Vi förbehåller oss därför rätten att ändra produkterna och deras tillverkningsprocesser samt all information som finns i detta dokument när som helst och utan förvarning.